

Casque de soudure avec filtre de réglage automatique d’obscurcissement

Consignes importantes :

Avant d’utiliser le casque, veillez à lire attentivement le mode d’emploi.

Ce casque avec réglage automatique d’obscurcissement n’est pas adapté aux travaux de soudage laser ou à l’autogène.

Ne jamais placer le masque ou le filtre d’obscurcissement sur une surface chauffée.

Ne porter aucune modification au masque. Ne jamais ouvrir ou modifier le filtre de réglage automatique d’obscurcissement. Utiliser seulement des pièces de rechanges conseillées par votre revendeur.

Ce casque de soudage ne protège ni contre les explosions ni contre les liquides caustiques.

Ce casque ne protège pas contre les coups violents ni contre les dangers survenant lors des travaux de meulages.

Protéger le filtre contre les liquides et l’encrassement.

Ne plongez jamais le filtre d’obscurcissement dans l’eau et ne nettoyer jamais aucune partie du casque avec des solvants ou autres produits de nettoyage agressifs.

Si l’écran ne passe pas à l’état foncé lorsque l’arc électrique est allumé arrêtez directement.

Régler le bandeau de serrage afin que le casque soit correctement enfoncé sur votre tête.

Dans le cas d’une utilisation d’un courant puissant, veillez à tourner le bouton de sensibilité sur « L »

Veillez que ce masque de soudure est bien le produit approprié pour le travail à effectuer.
Contrôlez avant chaque utilisation les différentes parties du casque et assurez vous qu’elles soient bien propres et en état d’utilisation.

Remplacer immédiatement les éléments avec des égratignures, des fissures ou des coups afin d’éviter tout accident.

Contrôler avant chaque utilisation l’étanchéité à la lumière.

Vérifier l’état des piles grâce aux leds afficheurs de status. Si le status de celles-ci est faible remplacés les.

Choisissez la teinte correspondante au travail de soudage à effectuer en tournant la mollette de réglage (voir tableau).

Lorsque le casque est laissé au repos pendant 15minutes, il s’éteindra automatiquement.



Utilisation :

Les casques de protection disposant d’un système de réglage automatique de teinte sont destinés à protéger les yeux et la figure contre les étincelles, les éclaboussures et les rayonnements dangereux se produisant lors de soudures ordinaires.

Pousser une fois sur le bouton ON,

Vérifier que le status des piles est bien allumé et que vous voyez à travers l’écran de protection les outils avec lesquels vous allez travailler.

Le filtre de protection s’assombrira automatiquement dès que l’arc électrique émettra de la luminosité et s’éclaircira dès que l’arc sera arrêté.

Nous vous conseillons de tester votre casque avant usage, en regardant à travers le filtre de protection par exemple la flamme d’un briquet.

Il convient naturellement de se familiariser avec ce masque avant toute utilisation de celui-ci.

Aucune modification ne peut être apportée au masque.

Utilisez ce masque lorsque la température se situe entre -5℃ et +55℃.

Veillez à la propreté du filtre d’obscurcissement et à ne pas le mettre en contact avec des liquides.

Entretien :

Nettoyez régulièrement la surface du filtre sans jamais utiliser des produits agressifs ni le plonger sous l’eau.
Nettoyez les capteurs et les cellules solaires avec un chiffon propre en coton.
Veillez a resserrez les écrous et autres vis si ceci est nécessaire.

Changer l’écran externe :
Remplacez les écrans interne et externes si ceux-ci sont endommagés (fissures, égratignures ou coups).
Enlevez l’écran externe en tirant au milieu vers le haut. Placez correctement le nouvel écran.
Vérifiez la bonne fixation du cadre.

Caractéristiques :

Model: GL-1001M
Zone de vue: 90*40mm
Réglage de Luminosité:
    Luminosité : DIN4
    Foncé : DIN 9-13 réglable de manière continue
Temps d’allumage : Clarté / Sombre : 1/25000sec
Temps de réaction : Sombre / Clarté : 0.2-0.3 sec
Protection UV/IR : Jusque DIN16
Température de fonctionnement : -5° à 55℃
Température de stockage :-20℃ à+70℃
Alimentation : Solaire, 2 piles*AAA
Filtre ON/OFF : Allumage, Coupure automatique après 15 min de non-utilisation.
Etat des piles : 1*led pour piles normales, 1*led pour piles faibles
Standarts : CE : EN379 :2003 ; EN169 :2002 ; EN175 :1997
Matériel du casque : PP traité (Difficilement inflammable)
Poids : 485g



Tableau de luminosité :

Type de Soudage	Courant de l'Arc électrique (Ampère)																			
	10	20	30	40	60	80	100	125	150	175	200	225	250	275	300	350	400	450	500	
SMAW	9				10		11				12					13				14
MIG (Lourd)						10		11			12					13				14
MIG (Léger)						10		11			12			13			14			15
TIG,GTAW	9	10			11			12			13			14						
MAG/CO2				10			11		12		13					14		15		
SAW									10		11		12		13		14	15		
PAC						11				12				13						
PAW	9	10		11		12		13					14						15	

Notes :
SWAM : Soudage aux électrodes enrobées
TIG/GTAW : Soudage à l’arc en atmosphère inerte
MIG (léger) : Soudage à gaz inerte à électrode métallique des alliages deuxième titre.
MIG (lourd) : Soudage à gaz inerte à électrode métallique des métaux lourds.
SAW : Soudage à l’arc sous protection gazeuse semi-automatique.
PAC : Découpage plasma
PAW : Soudage plasma